

## IPA Zyncopox

### پوشش ضد خوردگی فلزات

پوشش Zyncopox محصولی بر پایه رزین اپوکسی غنی شده از روی و هاردنر پلی‌آمید می باشد .  
از این محصول به عنوان یکی از مرغوبترین انواع پرایمر (لایه اولیه در اعمال رنگ) استفاده می گردد . قابلیت جلوگیری از خوردگی توسط این ماده بدلیل ایجاد حفاظت کاتدیک توسط روی ، بسیار چشمگیر بوده و حتی در مواردی که رنگ لایه‌ی بعدی دچار آسیب شود پودر روی موجود در سیستم از گسترش خوردگی جلوگیری به عمل می‌آورد .  
Zyncopox به عنوان لایه اول پوشش، در کلیه سازه‌های فلزی در معرض خوردگی شدید مانند سازه های در تماس با خاکهای دارای سولفات‌ها و یونهای آزاد ، سازه های کنار دریا و نواحی مرطوب و ... قابل استفاده است . پوشش بعدی می‌تواند هر یک از سیستم‌های پوشش اپوکسی یا پلی یورتان باشد .

#### روش استفاده :

— سطح زیر کار باید عاری از هر گونه آلودگی، چربی و یا رطوبت باشد. سندبلاست کردن سطح قبل از اعمال لایه پوشش، توصیه می‌شود. لازم است که ذرات گرد و غبار ناشی از سندبلاست زوده شود. از آنجا که سطوح فولادی سندبلاست شده به سرعت زنگ می‌زنند، مناسب است که عمل رنگ‌آمیزی بلافاصله پس از سندبلاست انجام گیرد.  
— دو جزء Zyncopox را با نسبت ترکیب پیشنهاد شده در یک ظرف ریخته و بوسیله یک همزن با دور آرام (حداکثر ۲۰۰ دور در دقیقه) میکس کنید. رعایت دقیق نسبت ترکیب الزامی می باشد. چنانچه سرعت پخت محصول رضایت بخش نباشد، عدول از نسبت ترکیب مجاز نیست.  
— در هر مرحله، مقداری از دو جزء رزین و هاردنر را با هم مخلوط نمائید که پیش از سر آمدن عمر مصرف مواد، قابلیت استفاده از آن وجود داشته باشد. پوشش را به وسیله یک پیستوله با نازل مناسب روی سطح مورد نظر اعمال نمایید. در شرایط خاص از قلمو استفاده کنید. پس از اتمام کار ابزار خود را با تینر اپوکسی شستشو دهید.

#### نکات ایمنی :

استفاده از لباس مناسب و لوازم محافظ مانند دستکش ، ماسک و ... الزامی بوده ، از کشیدن سیگار، خوردن و آشامیدن جداً خودداری فرمایید .

در صورت تماس با پوست صورت و چشم ، سریعاً با آب شستشو دهید .

## نگهداری :

در جای خشک و تا حداکثر ۶ ماه قابل نگهداری می باشد .

### خواص شیمیایی :

نامناسب = F و خوب = G و عالی = E

E	اسید سولفوریک ۳۰٪ :
E	اسید کلریدریک ۳۷٪ :
E	اسید نیتریک ۱۰٪ :
E	اسید فسفریک ۱۰٪ :
E	اسید سیتریک ۱۰٪ :
E	اسید استیک ۱۰٪ :
E	اسید لاکتیک ۱۰٪ :
E	سولفات سدیم ۲۰٪ :
E	هیدروکسید سدیم ۵۰٪ :
E	هیدروکسید کلسیم ۵۰٪ :
E	هیدروکسید پتاسیم ۵۰٪ :
E	روغن موتور:
E	بنزین:
F	متانول:
F	تولوئن :
F	استن :
F	آب اکسیژنه:

### خواص مکانیکی ، حرارتی و الکتریکی :

26 Mpa	استحکام فشاری
19 MPa	استحکام کششی
21 Mpa	استحکام خمشی
78 ShoreD	سختی
11 KJ/m <sup>2</sup>	مقاومت به ضربه
18 Mpa	مقاومت چسبندگی
65	مقاومت حرارتی HDT <sup>0</sup> C
85 °C	مقاومت حرارتی عملی
5.8 x 10 <sup>-4</sup> ( °C )	ضریب انبساط طولی
5.5x10 <sup>9</sup> Ohm	مقاومت الکتریکی