

Moom Coat

پوشش مومیایی ضد خوردگی بتن و فلز بدون زنگ زدایی

مشخصات :

Moom Coat محصولی تک جزئی، پایه حلال به رنگ مشکی حاوی مواد بازدارنده جهت مقاومت در برابر خوردگی ، کاپلیمرهای اصلاح شده انعطاف پذیر و عاری از سرب و کبالت میباشد که در دو نوع پوشش بتن و پوشش فلز فرموله و تولید می گردد. این محصول دارای قابلیت نفوذ در لایه های سطحی بتن و فلزات دارای زنگ زدگی بدون نیاز به زنگ زدایی بوده که با چسبندگی بسیار بالایی که دارد به مشابه آنچه در قرن ۱۹ میلادی در کشور انگلستان به منظور مومیایی کردن و محافظت از سطوح مصالح ساختمانی در برابر نفوذ نم و رطوبت و خوردگی استفاده می شده است ، به منظور ایجاد یک سد با دوام و پوشش مقاوم به نم و رطوبت ، آب ، فاضلاب، نزولات جوی ، اسید و قلیا و یونهای مخرب آزاد با هدف جلوگیری از تخریب و خوردگی سطوح فلزی و بتنی با قابلیت اجرا در سطوح افقی و عمودی و کاملاً مقاوم به نور خورشید و کلیه شرایط دمای محیطی طراحی و تولید گشته است .

موارد مصرف :

- ایزولاسیون عرشه و پایه های پل ، دیوارهای تونل و شفت مترو ، سطوح شاتکریت و ...
- عایق کاری فونداسیون ، دیوارهای حائل و سازه های مدفون و در تماس دائمی با خاک های خورنده و مرطوب
- پوشش محافظتی سازه های بتنی در تماس با آب دریا و محیطهای قلیایی خورنده، سبتیکها و سازه های فاضلابی
- پوشش ضد خوردگی نفوذگر روی اسکلت های فلزی، ورقهای سقف و کلیه سطوح دارای زنگ زدگی بدون نیاز به سند بلاست
- پوشش ضد خوردگی بر روی کلیه اتصالات و لوله های تاسیساتی در مجاورت دائم با آب دریا و سیالات شیمیایی
- پوشش محافظتی سطوح بتنی و فلزی مخازن و کلیه سازه های



فاضلاب شهری ، تونل ها ، خطوط لوله و ... با مقاومت بسیار بالا در برابر آب ، رطوبت و آلاینده های شیمیایی و یونهای آزاد

خواص محصول :

- آببندی کامل و عدم امکان نفوذ سیال
- عدم نیاز به پرایمر و آماده سازی خاص
- عدم نیاز به سند بلاست و آماده سازی خاص بر روی سطوح فلزی
- قابلیت نفوذ به لایه های زیرسطحی و چسباندن زنگ سطحی به فلز بستر
- مقاومت کامل در برابر نورخورشید
- انعطاف پذیری بالا و عدم بروز ترک خوردگی
- سرعت خشک شدن بسیار بالا و بدون نیاز به صرف زمان خاص
- مقاومت مکانیکی بالا و عدم پارگی در برخورد با اجسام
- مقاومت بسیار بالا در برابر خم - بازخم و کشش
- امکان انجام جوشکاری بر روی سطح فلزی اعمال شده محصول
- دوام و ماندگاری بالا و عدم پوسته شدگی و جدایش در بلند مدت
- چسبندگی بسیار بالا به کلیه سطوح مصالح ساختمانی
- مقاومت بالا در برابر حلالهای آلی ، روغن ، گریس ، آب ، خوردگیهای بتن بواسطه NH_4^+ ، SO_2^{--} ، نمک های Mg^{2+} .
- مقاومت در برابر اسید هیدرولیک تا ۸۰٪ و اسید کلرو فریک تا ۵۰٪.

مشخصات فنی :

جرم حجمی	1 ± 0.05
درصد جامد	۷۰٪
محدوده ضخامت فیلم خشک پیشنهادی روی بتن	$150 \mu\text{m}$ to $200 \mu\text{m}$
محدوده ضخامت فیلم خشک پیشنهادی روی فلز	$50 \mu\text{m}$ to $75 \mu\text{m}$
براقیت	نیمه براق
پایه	حلال

میزان پوشش دهی در دو دست کامل محصول بر روی سطوح فلزی در حدود ۴ الی ۶ متر مربع به ازای هر کیلوگرم میباشد .
میزان پوشش دهی در دو دست کامل محصول بر روی سطوح بتنی در حدود ۲ الی ۴ متر مربع به ازای هر کیلوگرم میباشد .

روش مصرف روی بتن و مصالح ساختمانی :

- ۱- سطح را کاملاً شستشو داده و لقی ها و پوسته شدگیها و کلیه نقاط کرمو و لقی را بوسیله چکش تخریب پاکسازی کنید .
 - ۲- با ملات ترمیمی سیلیکاتی Unimortar سطح را مرمت کرده و یکنواخت سازید .
 - ۳- در صورت وجود رطوبت بیش از ۴٪ در سطح بتن و یا احتمال بروز فشار منفی بصورت بخار و یا سیال ، از پرایمر سیلیکاتی نفوذگر Liquid Penetron به منظور حذف نم و رطوبت و محصول Slurry Penetron جهت جلوگیری از فشار منفی استفاده کنید تا مانع جدایش لایه اجراشده گردد .
 - ۴- در دست اول و با هدف افزایش میزان نفوذ در سطح ، تا حداکثر ۲۰٪ وزنی محصول را با حلال T10 رقیق سازی کرده و بر روی آن اجرا نمایید .
 - ۵- در صورت نیاز به رقیق سازی در دست دوم به بعد ، حداکثر میزان حلال T10 به مقدار ۵٪ خواهد بود .
 - ۶- ضخامت هر لایه ۱۵۰ تا ۲۰۰ میکرون بوده و اجرای محصول میتواند به صورت پاششی با دستگاه کنیتکس پاش و یا ایرلس و یا با استفاده از قلمو و غلتک نیز صورت پذیرد .
 - ۷- با توجه به سرعت بالای خشک شدن محصول ، پس از اطمینان از خشک شدن کامل ، مبادرت به اجرای لایه بعدی گردد .
 - ۸- عملیات اجرایی می بایست در دمای بالای 5°C و زیر 35°C صورت پذیرد .
- نکته) حداکثر دمای سطح که در فضای باز حاصل تابش نورخورشید است پس از اعمال میبایست کمتر از ۵۲ درجه سانتی گراد باشد .

روش مصرف روی فلز :

- ۱- لقی ها و پوسته شدگیها و ... را با فرچه و یا برس سیمی برداشته و تا حد امکان سطح را تمیز کنید .
- ۲- شستشوی سطح با بنزین و یا حلال موجب افزایش کیفیت نفوذ محصول و ایجاد خاصیت چسبندگی بیشتر خواهد شد .

- ۳- در صورت وجود زنگ زدگی و خوردگی بر روی سطح فلز ، در اجرای اول تا حداکثر ۲۰٪ وزنی محصول را با حلال T10 رقیق سازی کرده و بر روی آن اجرا نمایید .
- ۴- در صورت نیاز به رقیق سازی در دست دوم به بعد ، حداکثر میزان حلال T10 به مقدار ۵٪ خواهد بود .
- ۵- ضخامت هر لایه ۵۰ الی ۷۵ میکرون بوده و اجرای محصول میتواند به صورت پاششی با دستگاه کنیتکس پاش و یا ایرلس و یا با استفاده از قلمو نیز صورت پذیرد .
- ۶- با توجه به سرعت بالای خشک شدن محصول ، پس از اطمینان از خشک شدن کامل ، مبادرت به اجرای لایه بعدی گردد .
- ۷- عملیات اجرایی می بایست در دمای بالای 5°C و حداکثر 35°C صورت پذیرد .

بسته بندی :

این محصول در ظروف ۴ ، ۱۰ و ۲۰ کیلوگرمی عرضه میگردد .

نکات ایمنی و شرایط نگهداری :

- در هنگام کار حتما از ماسک و عینک استفاده کرده و از تماس مستقیم شعله با محصول اکیدا خودداری نمایید .
- در صورت تماس با پوست بدن، بلافاصله با تینر و سپس با آب و شوینده شستشو داده شده تا کاملا تمیز و پاک شود .
- در صورت تماس با چشم و یا بلعیدن ، بلافاصله به پزشک مراجعه گردد .
- این محصول را میتوان در بسته بندی اولیه ، در انبار و به دور از تابش مستقیم نور خورشید به مدت دلخواه نگهداری نمود .

