

Mega Bound

چسب سنگ و آهن بسیار قوی

خواص و کاربرد :

این محصول براساس رزین اپوکسی بیسفنول A و هاردنر پلی آمینی- آمیدی تولید و ارائه می گردد. در ساخت این محصول از فیلرهای معدنی با دانه بندی های متفاوت استفاده شده است تا حالت تیکسوتروپ در محصول ایجاد شود. به منظور چسباندن قطعات بتنی، فلزی، سنگ و اسلبهای بزرگ ویا سرامیک های با ابعاد بالا از این محصول استفاده می شود. استحکام کششی بسیار بالا (چندین برابر سنگ گرانیات) در این محصول موجب می شود که محل پیوند چسب با سنگ و یا سرامیک از خود قطعه مستحکم تر باشد. دوام و طول عمر بالای این محصول موجب اطمینان خاطر نسبت به پیوند دائمی با سطوح مجاور خواهد بود. سهولت استفاده، خصوصیت نفوذ ناپذیری نسبت به آب، رطوبت و مواد شیمیایی و امکان اعمال و چسباندن بر روی سطوح مرطوب و خیس از دیگر مزایای منحصر بفرد این چسب در مقایسه با چسبهای ساختمانی پودری و خمیری در بازار می باشد.

روش آماده سازی و مصرف :

- سطح زیر کار باید عاری از هر گونه آلودگی مانند چربی، روغن، گردوغبار، زنگ زدگی، رنگ قدیمی، مواد نجسب و ... باشد. وجود چنین شرایطی منجر به کاهش شدید چسبندگی می گردد.
- خراشیدن سطح بوسیله عمل سنباده کاری، سند بلاست، اسکراچینگ (خراشیدن) و امثال آن، علاوه بر تمیز کاری، موجب ناصاف شدن سطح زیر کار نیز می گردد. این شرایط موجب ازدیاد سطح تماس میان چسب و بستر زیرین شده و به این ترتیب، میزان چسبندگی را افزایش می دهد.
- دو جزء محصول Mega Bound را با نسبت ترکیب پیشنهاد شده در یک ظرف ریخته و بوسیله یک همزن با دور آرام (حداکثر ۲۰۰ دور در دقیقه) مخلوط نمایید. رعایت دقیق نسبت ترکیب الزامی می باشد. چنانچه سرعت پخت محصول، رضایت بخش نباشد، عدول از نسبت ترکیب مجاز نیست. در چنین شرایطی بخش فنی شرکت را در جریان قرار دهید تا نسبت به تغییر در ترکیب محصول اقدام نموده و از این طریق، سرعت پخت دلخواه تامین شود.
- این ترکیب فاقد حلال می باشد. از استفاده از هر نوع حلال، به منظور کاهش ویسکوزیته، شدیداً خودداری نمایید. چنانچه ویسکوزیته محصول رضایت بخش نباشد، بخش فنی شرکت را در جریان قرار دهید.
- در هر مرحله، مقداری از دو جزء محصول را با هم مخلوط نمایید که حداکثر تا ۱۵ الی ۲۰ دقیقه، قابلیت استفاده از آن وجود داشته باشد. با عنایت به گرمازا بودن واکنش میان دو جزء چسب و تبعیت سرعت پخت مواد از دما و همچنین عایق بودن محصول، باید در نظر داشت که هر چقدر حجم بیشتری از مواد در یک مرحله

خواص فیزیکی :

رنگ محصول :

جزء A : شیری رنگ

جزء B : شیری رنگ

ویسکوزیته محصول (سانتی پواز در ۲۵°C) :

جزء A : تیکسوتروپ

جزء B : تیکسوتروپ

ترکیب دو جزء : تیکسوتروپ

چگالی محصول ($\text{gr/cm}^3 = \text{ton/m}^3$) :

جزء A : ۱/۵۰

جزء B : ۱/۴۰

عمر مصرف پس از اختلاط (تقریبی) :

در دمای ۱۵°C : ۳۵ دقیقه

در دمای ۲۵°C : ۲۵ دقیقه

در دمای ۳۵°C : ۱۵ دقیقه

زمان ژل شدن : ۱ ساعت

زمان گیرش کامل : ۲۴ ساعت

زمان خشک شدن کامل : ۷ روز

نسبت اختلاط وزنی دو جزء : ۱۰۰ به ۳۳

خواص شیمیایی :

نامناسب F = و خوب G = و عالی E =

E اسید سولفوریک ۳۰٪ :

E اسید کلریدریک ۳۷٪ :

E اسید نیتریک ۲۰٪ :

E اسید فسفریک ۱۰٪ :

G اسید سیتریک ۱۰٪ :

E اسید لاکتیک ۱۰٪ :

E روغن موتور :

E بنزین :

F متانول :

F تولوئن :

F استن :

F آب اکسیژنه :

خواص مکانیکی ، حرارتی و الکتریکی :

استحکام فشاری ۱۰۰ Mpa

استحکام کششی ۳۴ MPa

استحکام خمشی ۴۰ MPa

سختی ۶۲ ShoreD

مقاومت به ضربه ۸.۵ KJ/m^۲

مقاومت چسبندگی ۵۲ Mpa

مقاومت حرارتی HDT ۶۰ °C

مقاومت حرارتی عملی ۸۰ °C

میزان مصرف :

با توجه به میزان صافی بستر ، میزان مصرف **Mega Bound** به ازای هر متر مربع سطح کف در حدود ۳ الی ۴ کیلوگرم که میبایست بصورت یکپارچه و یکنواخت اجرا شده و برای سطوح دیوارها میتوان بصورت نقطه ای و با فواصل تقریبی ۳۰ سانتیمتر از یکدیگر و با میزان مصرف تقریبی ۱ الی ۲ کیلوگرم از این چسب بسیار مستحکم استفاده نمود.

بسته بندی و انبار :

- عمر انبار محصول در بسته بندی اولیه و در دمای ۵ الی ۳۰ درجه سانتی گراد یک سال می باشد .
- بسته بندی محصول بر اساس میزان سفارش میباشد .

نکات ایمنی :

- پس از اتمام کار ، کلیه ابزار را بوسیله حلالهای نفتی (مانند تینر) شستشو دهید . مجددا تاکید می شود که از اختلاط هر نوع حلال با محصول شدیداً خودداری نمائید .
- از تماس محصول ، با پوست بدن جلوگیری بعمل آورید . چنانچه این محصول با پوست بدن تماس یافت آنرا بوسیله حلالهای نفتی زوده و سپس بوسیله آب و صابون شستشو دهید . در صورت تماس آن با پوست بدن ، از آب و صابون جهت پاک کردن آن استفاده نمائید .
- از آنجا که این محصولات ، در حالت مایع ، موجب آلودگی آب و خاک می شود ، از ریختن باقیمانده مواد مایع در طبیعت خودداری نمائید.