

Polyschicht

پوشش ضد خوردگی مخازن ، تاسیسات و لوله های فاضلاب ، مواد شیمیایی و نفتی

مشخصات :

Polyschicht یک محصول پلیمری دو جزئی انعطاف پذیر با مقاومت های مکانیکی و شیمیایی بسیار بالا جهت ایجاد پوشش ضد خوردگی با چسبندگی بالا به فلز و بتن و با قابلیت اضافه کردن پودر به عنوان جزء سوم جهت ساخت ملات های ضد اسید در صورت نیاز می باشد .
این محصول دارای تاییدیه از آزمایشگاه مهندسی مواد ساختمان آلمان DIBT میباشد .

موارد استفاده :

پوشش ضد خوردگی و لایه های محافظتی مخازن فاضلاب تصفیه خانه های شهری و صنعتی ، مخازن نفت و مشتقات نفتی ، انواع مواد شیمیایی ، کلاریفایرها ، حوضچه های ته نشینی ، هاضم ها و لوله های در تماس مستقیم با فاضلاب آب دریا و مواد شیمیایی گوناگون و نیز سطوح در تماس با گازهای بیوژنیک میباشد .
میزان مصرف محصول روی سطح بتن نرمال در شرایط متعارف در حدود 2.5 کیلوگرم در هر متر مربع و بر روی فلز در حدود برآورد میگردد .

خواص محصول :

- مقاوم در برابر بیوژنیک سولفوریک اسیدها
- آب بند و غیر قابل نفوذ تا 4.5 بار فشار سیال
- قابلیت انتقال گازها و بخار آب
- بالاترین مقاومت شیمیایی $0 < PH < 14$.
- قابلیت استفاده روی سطوح نمناک
- مقاومت سایشی بالا
- بدون حلال
- چسبندگی بالا روی کلیه سطوح بتنی و فلزی
- سرعت گیرش بالا
- غیر قابل اشتعال طبق استاندارد DIN 4102
- مقاومت بالا در برابر حلال های آلی ، روغن ، گریس ، نفت ، بنزین ، آب ، خرابی های حاصل از تخریب بتن بواسطه SO_2^{--} ، NH_4^{+} ، نمک های Mg^{2+} .
- قابلیت اجرا در سطوح عمودی بدون امکان ریزش و جاری شدن



مشخصات فنی :

	Binder	Hardener	Powder
Material basis	Pu-Polymer	Silicate	Mineral Powder
Colour	black	transparent	beige
Density 20°C	1,14 g/m ³	1,32 g/cm ³	1,43 g/cm ³
Mixing Ratio and packaging size	6,8kg can	4,2kg can	11kg jug

Fresh coating or mortar

Package workability time at 20° C	approx. 20-25 minutes (depending on temperature)
Working temperature	+8° C - +30° C
Layer thicknesses	1,8 - 2mm

Solid mortar (with powder)

Compression strength	28 days / 30,4 N/mm ² 1 day / 19,8 N/mm ²
Bending tensile strength	1 day / 7,1 N/mm ² 28 days 14,2 N/mm ²
Adhesive tensile strength	28 days approx. 3,4 N/mm ² Breakage in concrete
Adhesive tensile strength on steel	28 days approx. 6 N/mm ²
Material consumption	1,3 kg/m ² /mm
Delivery form:	2C set 11kg
Storage:	6 months; in unopened original package, dry at +5°C- +30°C



مقامت های شیمیایی :

Sulfuric acid	30%
Chromic acid	25%
Nitric acid	25%
Formic acid	35%
Hydrochloric acid	20%
potassium hydroxide solution	40%
Biodiesel, fuel oil, gasoline, aviation fuel	
others on request	

❖ آماده سازی سطح:

سطح زیر کار باید عاری از هرگونه آلودگی مانند چربی ، روغن ، گرد و غبار و رطوبت باشد (ISO 8504:1992) . این مواد باعث کاهش شدید چسبندگی رنگ به سطح می گردد. عمل تمیز کاری باید توسط شوینده های مناسب انجام گیرد (sspc-sp-1) . در صورت اعمال این رنگ بر روی سطح رنگ آمیزی شده پس از گذشت زمان مجاز بین لایه ای، انجام عملیات آماده سازی مناسب شامل سایش و حلال شویی ضروری است. در صورتی که رنگ مستقیماً بر روی سطح اعمال شود، نخست باید آماده سازی مربوطه روی سطح مورد نظر انجام گیرد. نواحی آسیب دیده سطح نیز می بایست قبل از اعمال رنگ، مجدداً آماده سازی و با آستر مناسب رنگ آمیزی شود.

توجه : روش مناسب آماده سازی ، براساس نوع سطح زیرآیند، انتخاب می شود که در این خصوص می توان با کارشناسان مهندسی تبادل اطلاعات نمود.

توجه : رعایت حداکثر زمان مجاز رنگ آمیزی بین لایه ای که توسط سازنده تعیین می گردد، الزامیست (به جدول شماره 1 مراجعه نمایید) . در صورت عدم رعایت فواصل زمانی مذکور ، جهت کسب اطلاعات تکمیلی با کارشناسان مهندسی مشاوره نمایید .

مراحل کار:

پس از انجام عملیات آماده سازی سطح جزء اول (A) با یک همزن مناسب ، کاملاً هم زده شود و سپس جز دوم (B) ، با رعایت نسبت اختلاط به آن افزوده شود . مخلوط دو جزء کاملاً هم زده شده تا یک ترکیب یکنواخت و یکدستی حاصل شود. جهت رقیق نمودن محصول و تنظیم ویسکوزیته از تینر مخصوص استفاده شود. تینر به تدریج اضافه شده و مخلوط آنقدر هم زده شود تا یک ترکیب یکنواخت حاصل شود .



جهت اعمال پوشش توجه به نکات زیر الزامی است:

- 1- به عمر مفید پوشش پس از اختلاط دو جزء توجه کرده و میزان اختلاط با در نظر گرفتن سطح رنگ آمیزی انجام پذیرد .
- 2- در محیط های بسته، تهویه هوا در خلال اعمال رنگ ضروری و الزامی است .
- 3- حرکت اسپری باید به صورت یکنواخت انجام شود . به نحوی که هر بار 50٪ از سطح رنگ شده قبلی را بپوشاند . در مورد زوایا و گوشه های سطح باید دقت کافی مبذول گردد .
- 4- پیشنهاد می گردد جهت سطوح با مترای کم، عملیات رنگ آمیزی با قلم مو انجام شود .
- 5- به رطوبت نسبی و دمای محیط در هنگام اجرای پوشش باید توجه گردد .
- 6- پس از اتمام کار، کلیه تجهیزات با تینر شستشو داده شود .
- 7- در صورت نیاز به لایه بعدی به حداقل و حداکثر فاصله زمانی مجاز جهت اعمال لایه های بعدی توجه شود.

توجه : میزان افزودن تینر جهت اعمال رنگ به عوامل متعددی همچون درمای رنگ، دمای محیط، ابزار اجرا و ... بستگی دارد و لذا می بایست در محاسبات کلیه موارد در نظر گرفته شود. جهت کسب اطلاعات تکمیلی با کارشناسان ما مشاوره نمایید .

شرایط محیط جهت اعمال رنگ:

درجه حرارت محیط در طی مراحل رنگ آمیزی می بایست بین 10 تا 55 درجه سانتیگراد و همچنین درجه حرارت سطح بین 5 تا 50 درجه سانتیگراد باشد . دمای مطلوب رنگ نیز بین 10 تا 55 درجه سانتیگراد در نظر گرفته شود. برای جلوگیری از کندانس شدن رطوبت، درجه حرارت سطح می بایست 3 درجه سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم محیط باشد. در محیطهای بسته هنگام رنگ آمیزی و همچنین در مدت زمان خشک شدن رنگ، استفاده از تهویه مناسب الزامی است. حتی المقدور از اعمال رنگ در ساعات اوج گرما و در زمان تابش مستقیم نور آفتاب خودداری شود.

❖ وسایل و تجهیزات:

در اعمال به روش اسپری ، استفاده از فیلتر روغن و مخزن رطوبت گیر الزامی است. تنظیم فشار و تغییر فشار و تغییر سرنازل با توجه به خواص فیزیکی و رئولوژیکی رنگ صورت میپذیرد .

روش اعمال	قابلیت استفاده	قطر نازل	فشار نازل
اسپری بدون هوا	مناسب	0/0-28/41 میلیمتر	> 2200 psi
اسپری با هوا	نا مناسب	-	-
غلطک	مناسب	-	-
قلم مو	مناسب	-	-



انبارداری :

دوره انبار داری:	6 ماه تحت شرایط استاندارد
نقطه اشتعال:	25°C
شرایط انبارداری:	در محیط مسقف ، خشک ، به دور از تابش نور خورشید و در محدوده دمایی 5-40 درجه سانتیگراد و در ارتفاع بیش از 15 سانتیمتر از سطح زمین (برروی پالت) نگهداری شود. ایجاد تهویه مناسب پیشنهاد می گردد.

- توجه : این محصول تنها در موارد مذکور در این برگه قابل مصرف می باشد و در صورت نیاز به استفاده از آن در شرایط و کاربردهای متفاوت ، مشاوره با کارشناسان شرکت الزامی بوده و در غیر این صورت مسئولیت به عهده مصرف کننده است .
- تمامی داده ها بر اساس شرایط کنترل شده آزمایشگاهی می باشد و احتمال تغییرات با توجه به شرایط محیطی وجود دارد .
- با توجه به این که هرگونه بهینه سازی در فرمولاسیون رنگ سبب تغییر داده ها می گردد. لذا جهت دسترسی به آخرین اطلاعات با کارشناسان شرکت تماس گرفته شود .

